

## QuAlSi10

EN ISO 18273: S AlSi10 (S AlSi10Mg) W.- Nr.:3.2383

*ist geeignet für Verbindungen und Auftragungen an AlSi-Legierungen mit ca. 10 % Si.*

# Datenblatt

### Richtanalyse

| Si         | Fe        | Mn        | Mg          | Al   |
|------------|-----------|-----------|-------------|------|
| 9,0 - 11,0 | max. 0,50 | max. 0,40 | 0,20 - 0,50 | Rest |

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

### Mechanische Eigenschaften

|                      |                   |                               |
|----------------------|-------------------|-------------------------------|
| Schutzgas            | Argon             | Werte des reinen Schweißgutes |
| Temperatur           | 20°C              |                               |
| Streckgrenze Re      | N/mm <sup>2</sup> | 70                            |
| Zugfestigkeit Rm     | N/mm <sup>2</sup> | 140                           |
| Dehnung A (Lo = 5do) | %                 | 4                             |
| Härte unbehandelt    | HRC               |                               |

### Lieferform:

#### Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

*Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt.  
Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr.*